

CI/SFB		Yu4	(K2)
CAW G12	Uniclass JM61:L68116		

Información sobre el producto

Descripción

Nullifire SC605 es un revestimiento intumescente monocomponente en base disolvente para la protección contra incendio de estructuras de acero. Libre de borato, alto contenido en sólidos y bajo contenido en COV.

Campo de aplicación

SC605 está optimizado para ofrecer una resistencia al fuego de 30 a 60 minutos en vigas y pilares, secciones huecas, vigas celulares y huecos de hormigón. Testado para un máximo de 90 minutos.

Una versión de secado rápido para la aplicación en oficinas está disponible (SC604).

Color

Blanco

Unidad de medida

Bidón de 25 kg

Disponibilidad

Sólo para empresas especializadas certificadas

Instrucciones para el aplicador

Guía de aplicación

Puede ver toda la información disponible en nuestra página web www.nullifire.com

Especificaciones de producto

Para proteger adecuadamente la estructura de acero debe realizarse una correcta especificación del producto, de acuerdo con la clasificación ambiental del edificio.

Las condiciones durante la construcción y transporte deben tenerse en cuenta y, si es necesario, tomar en cuenta el peor caso. Un representante de CPG Europe le indicará la especificación correcta del producto.

Condiciones ambientales

Las condiciones ambientales durante la fase de construcción pueden ser diferentes a las condiciones del edificio una vez finalizado. La fase de construcción puede verse afectada por una mayor exposición a las condiciones ambientales. Cada producto y su especificación deben tener en cuenta las condiciones durante esta fase de construcción, incluyendo las limitaciones y salvaduras. Durante la fase de

secado, el revestimiento intumescente debe protegerse del contacto con el agua, incluyendo la lluvia. En cualquier caso, todo contacto prolongado con el agua debe evitarse, incluyendo la condensación, agua estancada, lluvia intensa, gotas de hormigón fresco, etc. Un contacto de este tipo puede implicar daños importantes en el sistema de revestimiento.

Equipamiento de protección

UTILIZAR EN ÁREAS BIEN VENTILADAS y asegurar que todos los equipos de protección recomendados se utilicen durante la aplicación del producto. Para conocer todas las recomendaciones, leer la hoja de seguridad del producto.

Condiciones de aplicación

- Asegurar una ventilación adecuada durante la aplicación
- La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre los +5 y los +35°C, la humedad relativa inferior al 85% y la temperatura de superficie del acero debe ser de al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- El sistema de revestimiento debe ser aplicado sólo por personal cualificado

Herramientas para la aplicación

Se recomienda una maquinaria de aplicación en spray que cumpla con las siguientes especificaciones:

- Presión de funcionamiento: min. 214 bar (218 kg/cm²)
- Dimensiones de la boquilla: 19-23 (0,019-0,023 pulgadas)
- Ángulo del ventilador: 20-40° o adaptado a las dimensiones del componente a revestir
- Diámetro de la manguera flexible: 10 mm (3/8 ") (diámetro interno)
- Longitud de la manguera: máx. 30 metros, no debe utilizarse filtro

Preparación del soporte

SC605 debe ser aplicado sobre una superficie de acero tratada con una imprimación, pulida y limpia. El perfil no debe superar los 75 micrones de espesor, con un mínimo de 40 micrones (con un grado de limpieza Sa 2,5).

Nullifire

Smart Protection

SC605

Revestimiento intumescente para estructuras de acero en base disolvente



Beneficios

- Tabla de espesores competitiva
- Fácil y rápida aplicación en spray o con brocha y rodillo
- Compatible con una gama completa de imprimaciones Nullifire y recubrimientos para acabados
- Disponible en versión de secado rápido, para aplicaciones en oficinas (SC604)
- Revestimiento contra incendios fácilmente identificable con el sistema Optifire®+



ETA 21/0683



SC605

Revestimiento intumescente

Nullifire
Smart Protection

Imprimación

Se ruega contactar con CPG Europe para seleccionar la imprimación adecuada.

- CPG Europe efectúa test de compatibilidad con un gran número de imprimaciones. No obstante, las posibles modificaciones de dichas imprimaciones por parte del fabricante deben ser consideradas.
- No superar el espesor en película seca de 150 µm (máx. 200 µm en las áreas de superposición).
- Las áreas tratadas con imprimación que se observen muy brillantes deben ser raspadas para darles un acabado mate.
- La imprimación debe ser aplicada según las especificaciones del fabricante.
- Para evitar problemas de incompatibilidad, adhesión, secado, etc., se aconseja realizar un test en una área pequeña antes de aplicar en toda la superficie.

Superficie de acabado (top coat)

Se ruega contactar con CPG Europe para seleccionar la capa de acabado adecuada.

- El tipo, espesor de película seca y número de capas de la superficie de acabado deben seguir las especificaciones reflejadas en la ETE y las recomendaciones de Nullifire.
- La capa de acabado debe ser aplicada según las especificaciones del fabricante.
- Para evitar problemas de incompatibilidad, adhesión, secado, etc., se aconseja realizar un test en una área pequeña antes de aplicar en toda la superficie.

Mezcla

SC605 se presenta listo para su uso y no necesita ni se recomienda ningún tipo de disolución. No obstante, se puede mezclar con xileno (Nullifire FC150). La disolución puede comprometer la estabilidad del revestimiento. Mezclar mecánicamente antes del uso hasta su completa homogeneización.

Pulido

El producto fresco puede eliminarse usado xileno (Nullifire FC150). El revestimiento, una vez seco, sólo puede eliminarse mecánicamente, con un rascador. La maquinaria de aplicación en spray sólo puede limpiarse con xileno.

Salud y seguridad

Antes de utilizar el producto, es necesario leer y entender la hoja de seguridad del producto. Mantenerlo lejos de fuentes de calor.

Servicio técnico

CPG Europe disponen de un equipo de expertos en su servicio técnico que proporcionan asistencia técnica en la selección y especificación de sus productos. Para más detalles y consultas, contacte por favor con nuestro servicio de atención al cliente.

Información adicional

La información descrita tiene un carácter exclusivamente general. Debido a las múltiples condiciones de trabajo y aplicación, que escapan al control de este documento y al gran número de materiales disponibles, es necesario una prueba personal para verificar la idoneidad del material en su respectiva aplicación. El fabricante se reserva el derecho de modificar los datos técnicos. La versión más reciente de este documento puede encontrarse en nuestro sitio web www.nullifire.com



SC605

Revestimiento intumescente

Nullifire
Smart Protection

Datos técnicos

Características	Resultado
Certificaciones	ETA 21/0683 (EAD 350402-00-1106) y Mercado CE EN 13381-6 Columnas huecas de acero rellenas de hormigón EN 13381-8 Protección de acero estructural EN 13381-9 Protección de vigas celulares EN 13381-10 Protección de barras de acero macizo
Clasificación	Ambiente C1, C2, C3 y C4 Para más información, consultar con las especificaciones de Nullifire
Fase de construcción	6 meses una vez la capa de acabado está completamente seca (ver condiciones ambientales)
Peso específico	1.33 ±0.02
Película seca	72% ±3%
COV	327 g/litro
Espesor recomendado por capa	Espesor de película seca: 0,720 mm máx. Espesor de película húmeda: 1,000 mm máx. Espesores mayores son posibles, pero afectaran los tiempos de secado. Estos espesores recomendados optimizan los tiempos de secado.
Consumo teórico	923 g/m ² @ 500 µm DFT
Tiempo medio de secado (a 20°C)	Formación de piel - 60 minutos Segunda capa - 6 horas Manipulación - variable según condiciones ambientales Esta información debe entenderse como una guía general. Otros factores, como el aire en movimiento, temperatura y espesores de las capas aplicadas deben considerarse también.
Temperatura de aplicación	+5°C to +35°C
Conservación	En su embalaje original cerrado, en un lugar fresco y seco, entre 0 ° C y +35 ° C
Almacenaje	12 meses conservado según las recomendaciones y sin abrir